

## Fiche de données de sécurité

### SECTION 1 : IDENTIFICATION DU PRODUIT ET DE LA SOCIETE

Nom de commercialisation	FERTIL TOP COTE	Engrais à libération contrôlée
Nom du fournisseur	FERTIL s.a.s	
Adresse	4 , Rue de la pyramide Boulogne Billancourt -France	

### SECTION 2 :COMPOSITION :

Matériel ou composant	%
Engrais complexe	Note 1 92 - 88
Enrobage de résine ( Polyolefin )	8 - 12

### SECTION 3 :IDENTIFICATIONS DES DANGERS

Données de risques :

### SECTION 4 :PREMIERS SECOURS :

Urgences et premiers soins rien de spécial

### SECTION 5 : MESURES DELUTTE CONTRE L'INCENDIE

Point d'éclat	N/A	Température d'auto ignition	N/A
Limite d'inflammabilité dans l'air, % en volume	Non- inflammable	Note 2	
Moyens de lutte		Grande quantités d'eau	
Procédures spéciales de lutte contre le feu		Ne pas entrer dans le lieu du feu sans masque à oxygène	
Risque inhabituel de feu ou d'explosion	Lorsqu'on chauffe jusqu'à la décomposition, des fumées d'azote peuvent être émises.		

### SECTION 6 : MESURES A PRENDRE EN CAS DE DISPERSION ACCIDENTELLE

Précautions à prendre dans le cas ou le matériel est libéré ou renversé : Balayez, ramassez

### SECTION 7 : MANIPULATION ET STOCKAGE

Précautions de manutention et stockage : Ventilation suffisante

Autres précautions : Ne pas stocker près d'une flamme. Ne pas mélanger avec des concentrations élevées d'agent réducteur.

### SECTION 8 : CONTROLE DE L'EXPOSITION / PROTECTION INDIVIDUELLE

Protection respiratoire	non -requis
Précautions de ventilation	N/A
Gant protecteur	non -requis
Protection des yeux	non -requis

### SECTION 9 : PRPOPRIETES PHYSIQUES

Point d'ébullition 760 mm Hg	N/A	Point de fusion	N/A
Gravité spécifique (H2O=1)	1.8	Pression de la vapeur	N/A

topcote.fr .doc

msds

12/02/07

Date :

Densité de la vapeur (Air=1)	N/A	Solubilité dans H2O \$ en poids	80-90
Volatil en volume	N/A	Taux d'évaporation	N/A
Apparence et Odeur	granulés Gris		

## SECTION 10 : STABILITE ET REACTIVITE

Stabilité	Stable
Incompatibilité (Matériel à éviter)	Agents réducteurs Produits occasionnant des risques de décomposition Réaction avec des agents réducteurs peuvent produire des oxydes d'azotes et de la chaleur
Risque de polymérisation	Aucun risque

## SECTION 11: TOXICOLOGIE

Seuil de tolérance	N/A	Note 3
Effet de surexposition	non-déterminé	

## 12 : INFORMATIONS ECOLOGIQUES

### 13. ELIMINATION

Evacuation des déchets : Appliquer comme fertilisant en pleine terre.

## 14. TRANSPORT : CODIFICATION ET CLASSEMENT

## 15. INFORMATIONS REGLEMENTAIRES

## 16. AUTRES INFORMATIONS

Cette fiche complète les notices techniques d'utilisation mais ne les remplace pas. Les renseignements qu'elle contient sont basés sur l'état de nos connaissances relatives au produit concerné, à la date indiquée. Ils sont donnés de bonne foi. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lesquels il est conçu.

Elle ne dispense en aucun cas l'utilisateur de connaître et d'appliquer l'ensemble des textes réglementant son activité. Il prendra sous sa seule responsabilité les précautions liées à l'utilisation qu'il fait du produit.

Note-1 Mixture varié de Nitrate d'Ammonium, Phosphate de Calcium, Phosphate d'ammonium, Sulfate de Potasse et Nitrate de Potasse fabriqué par Nitrophosphate processus de fabrication de Potasse, Acide Nitrique, Ammonium et Sulfate de Potasse.

Formule : NH4N03, CaHP04, NH4H2P04, K2S04, KN03

Note-2 Quelques formulations sont classifiés comme oxydant

Note-3	NH4N03	DL50 par ingestion sur le rat	4,820 mg/kg
	KN03	DL50 ori – rbt	3,015 mg/kg